



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACULDADE DE DIREITO
DIRETORIA

CERTIDÃO nº 7/2024/DIREITO-SGE-UFMG

CERTIFICO, para os devidos fins, que a Comissão Examinadora, instituída por meio da Portaria nº 857/2024, destinada à escolha do bacharel, do segundo semestre de 2023, do curso de Graduação em Direito, a ser agraciado com o Prêmio “**FRANCISCO BRANT**” - **DIN**, nos termos estabelecidos no Edital nº 131/2024/DIREITO-SGE-UFMG, objeto do processo SEI nº 23072.205387/2024-26, deliberou, à unanimidade, por indicar a Bacharelanda **GABRIELA SOARES GOMES LINS** por haver alcançado a melhor nota em prova da matéria de Processo Penal I e II, ofertada pela Faculdade de Direito da Universidade Federal de Minas Gerais, dentre aqueles que obtiveram as maiores médias na matéria e compareceram à prova oral realizada em 04/03/2024.

Belo Horizonte, 06 de março de 2024.

Professor Hermes Vilchez Guerrero
Diretor da Faculdade de Direito da UFMG



Documento assinado eletronicamente por **Hermes Vilchez Guerrero, Diretor(a)**, em 06/03/2024, às 14:46, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3085292** e o código CRC **E11CACD8**.